

專項食品調查 — 嬰兒配方奶粉中的 阪崎氏腸桿菌含量情況

食物環境衛生署
食物安全中心

2010年7月



背景

- 「阪崎氏腸桿菌」是一種通常只會令免疫力較弱的人患病的致病菌，該菌可對嬰兒造成入侵性感染(如菌血症或腦膜炎等)。對新生兒(出生28天或以下)和不足兩個月的嬰兒，尤其是早產、體重不足2.5公斤和免疫力較弱的，風險最高。
- 嬰兒感染「阪崎氏腸桿菌」的情況雖屬罕見，但由於可致命，世界各地均日益關注此問題。
- 雖然許多個案中都無法得知嬰兒從何感染「阪崎氏腸桿菌」，但愈來愈多報告指奶粉是傳播媒介。
- 有見及此，食物安全中心(中心)今年繼續進行有關專項食品調查，評估在本港市場的嬰兒配方奶粉含有「阪崎氏腸桿菌」的情況。

樣本種類

- 中心從市面抽取100個嬰兒配方奶粉樣本作「阪崎氏腸桿菌」測試。
- 樣本包括18個不同的品牌的嬰兒配方奶粉。
- 樣本的產地來自多個不同國家，包括：
 - 澳洲、德國、荷蘭、印尼、愛爾蘭、日本、韓國、紐西蘭及美國

測試結果

- 全部樣本均屬滿意。*

* 根據食物法典委員會的標準，嬰兒配方奶粉不應被驗出「阪崎氏腸桿菌」。

給照顧者的建議

- 世界衛生組織建議，嬰兒在出生後首6個月，應只以母乳餵哺，這對嬰兒的成長、發展和健康都是最理想的。
- 如不能以母乳餵哺，照顧者應注意：
 - 嬰兒配方奶粉並非無菌產品，可能受可導致嚴重疾病的病原體污染。
 - 以不低於攝氏70度的熱水(煮沸後放置時間不要超過30分鐘)來沖調奶粉，並盡量縮短配製與飲用時間。
 - 預先配製的奶在配製後應立即冷卻和貯存在雪櫃內，並在配製後24小時內飲用；沖調好的奶應在即將餵食前才重新加熱。
 - 把沖調好的奶放在盛載了溫水(水位應低於奶瓶的上端)的容器內重新加熱不超過15分鐘，其間須間中搖晃或轉動奶瓶。
 - 如情況許可，高風險嬰兒應飲用經商業無菌處理可即時飲用的液態嬰兒配方。

給生產商的建議

- 控制內部污染(即奶粉在開封前已受污染)，可降低「阪崎氏腸桿菌」的風險：
 - 就生產過程中涉及的一切事宜，包括加工環境、與產品有接觸的表面和最終的產品，推行有效預防措施、監控及環境管理計劃，例如優良製造規範、良好衛生守則及食物安全重點控制系統。
 - 加強各項措施，進一步減低微生物進入奶粉的機會和避免它們在奶粉中大量繁殖，例如在加工環境中盡量減少水分存在。
 - 在產品標籤上詳列照顧者應依從的減少風險措施，以便他們安全配製、處理和使用奶粉。